

CURSO BÁSICO DE ROBOT

FANUC HANDLING TOOL

¿Qué aprenderás en el curso?

Aprenderás a **operar y programar un robot FANUC** con controlador R-30iB Plus, utilizando el Teach Pendant de forma práctica y segura.

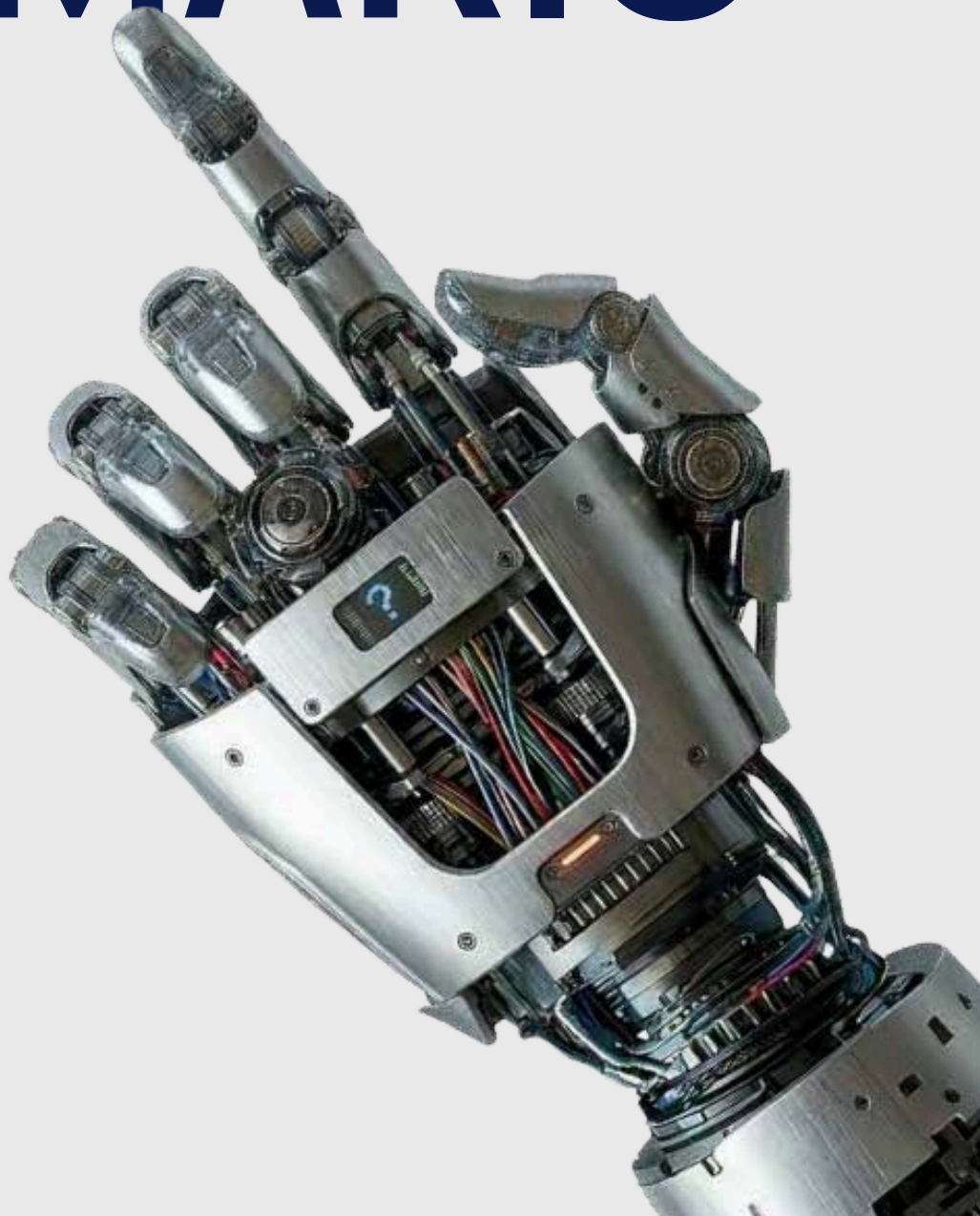
Conocerás los **componentes principales** del controlador y manipulador, los modos de operación, seguridad, tipos de movimiento, sistemas de coordenadas, creación de TCP y ejecución de programas en manual y automático.

Practicarás con instrucciones de movimiento, señales digitales, rutinas, macros, instrucciones de decisión, registros, masterización

Al finalizar, tendrás **una base práctica** para entender cómo se configura, opera y programa un robot FANUC en aplicaciones industriales reales.



CONOCE NUESTRO TEMARIO



TEMARIO DE CURSO DE PROGRAMACIÓN BÁSICA

ROBOT FANUC

MÓDULO 1. INTRODUCCIÓN

- Introducción a la robótica industrial.
- Evolución de controladores R-30.
- Aplicaciones con manipuladores de 4 y 6 ejes.

MÓDULO 2. SEGURIDAD

- Consideraciones de seguridad.
- Cadenas de seguridad.
- Paro de emergencia y paro controlado.

MÓDULO 3. CONTROLADOR R-30 IB PLUS

- Visión general del controlador R-30iB PLUS
- Diferencias entre controladores R-30iA, R-30iB y R-30iB plus
- Partes principales.

MÓDULO 4. MANIPULADOR

- Identificación de ejes.
- Identificación de marcas de calibración.
- Identificación de conectores para señales digitales.

MÓDULO 5. TEACH PENDANT

- Partes principales del Teach Pendant.
- Navegación entre menús y pantallas principales.
- Botón de habilitación de tres posiciones.
- Modos de operación: manual, automático, T1 y T2.

TEMARIO DE CURSO DE PROGRAMACIÓN BÁSICA

ROBOT FANUC

MÓDULO 6. TIPOS DE MOVIMIENTOS

- Menú POSN.
- Movimiento por ejes.
- Regla de la mano derecha.
- Sistemas de coordenadas del robot: Frames y User Frames.
- Movimiento lineal.
- Problema de singularidad.

MÓDULO 7. TOOL CENTER POINT, TCP

- Definición de TCP.
- Creación de TCP.
- Movimiento de reorientación.

MÓDULO 8. INSTRUCCIONES DE MOVIMIENTO Y PROGRAMACIÓN BÁSICA

- Crear, borrar y editar programas.
- Instrucción para movimiento por ejes.
- Instrucción para movimiento lineal.
- Instrucciones para movimiento curvo.
- Ejecutar programas en modo manual y automático.
- Creación de rutinas.
- Crear y ejecutar macros.

MÓDULO 9. INSTRUCCIONES DE ESPERA Y SEÑALES DIGITALES

- Instrucciones de espera de tiempo.
- Instrucciones de espera para señales digitales.
- Ventana de entradas y salidas del Teach Pendant.
- Forzamiento y simulación de señales digitales.
- Prácticas con instrucciones para señales digitales.

TEMARIO DE CURSO DE PROGRAMACIÓN BÁSICA ROBOT FANUC

MÓDULO 10. INSTRUCCIONES PARA TOMA DE DECISIÓN

- Instrucciones matemáticas y asignación.
- Instrucción IF.
- Instrucción de salto condicional.
- Instrucción para registros.

MÓDULO 11. MASTERIZACIÓN

- Marcas de calibración.
- Consideraciones para la masterización de los ejes.
- Masterización de ejes del robot.
- Lectura de alarmas y resolución de fallas referentes a masterización.

MÓDULO 12. DOCUMENTACIÓN

- Respaldo All of Above.
- Respaldo de la imagen del sistema.
- Recomendaciones para el respaldo del programa.

MÓDULO 13. MENSAJES DE EVENTOS EN EL TEACH PENDANT

- Categoría de mensajes y eventos.
- Lectura de mensajes y resolución de problemas.

¿Qué puedo lograr con este curso?

Puedes abrirte camino en una de las áreas **mejor pagadas** y con **mayor demanda** dentro de la industria: la automatización.

Vas a aprender a **entender, programar y diagnosticar** un robot de la marca FANUC, una de las marcas más utilizadas en plantas industriales. Esto te ayuda a llegar con **más seguridad** a una entrevista, destacar en tu trabajo actual, participar en proyectos reales y tener mejores **oportunidades** como técnico, ingeniero o personal de mantenimiento.

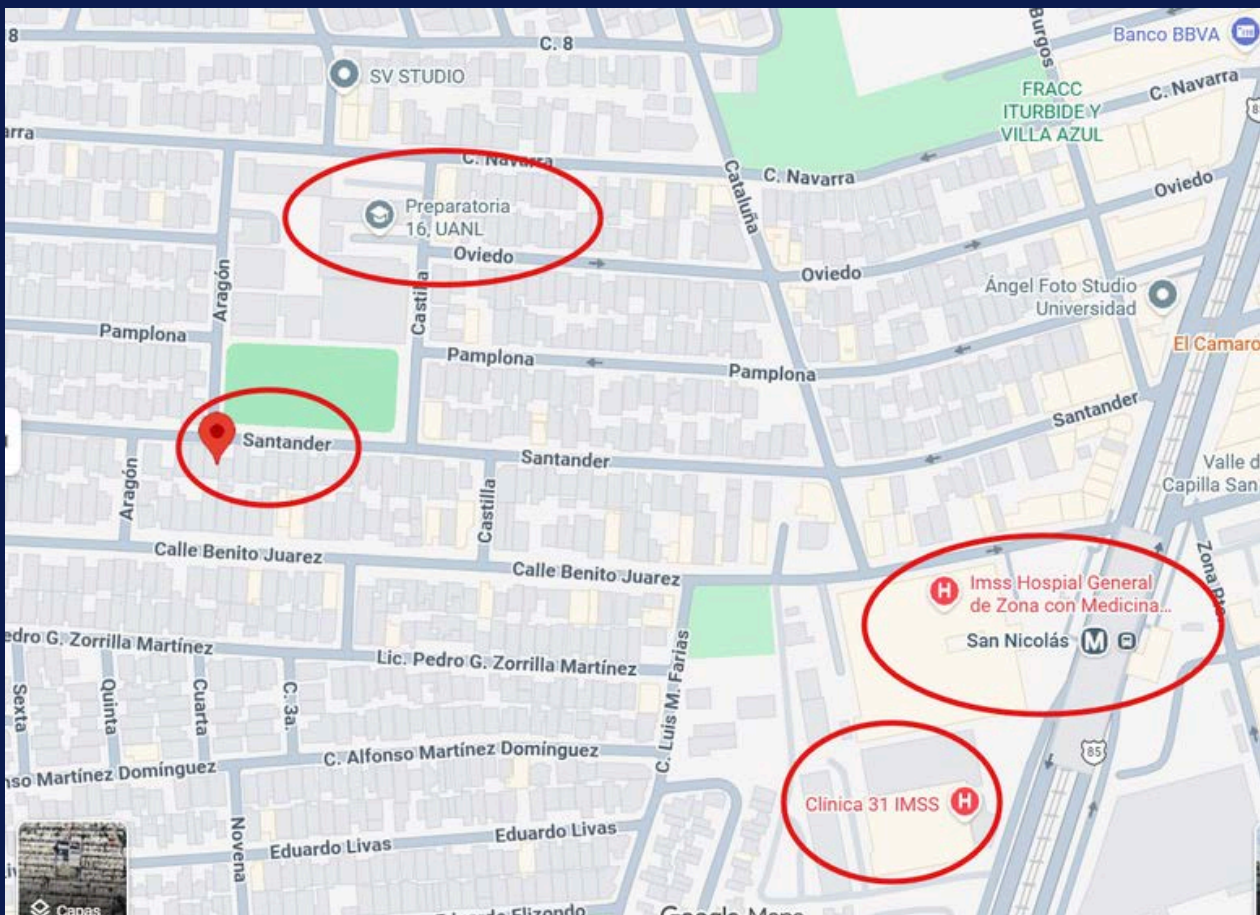
La idea no es que solo tomes un curso, sino que salgas con **habilidades prácticas** que puedas aplicar en campo y que te hagan más valioso para la industria.

Incluye:

- Curso con duración de 2 días (20 horas)
- Manual impreso del curso
- Kit Norcontrol Academy
- Constancia DC3 (En caso de requerirlo)
- Todo el equipo (Computadora y herramienta necesaria será proporcionador por Norcontrol).



Nuestra Ubicación:



- Calle Santander 334, Iturbide, 66420 San Nicolás de los Garza, N.L.